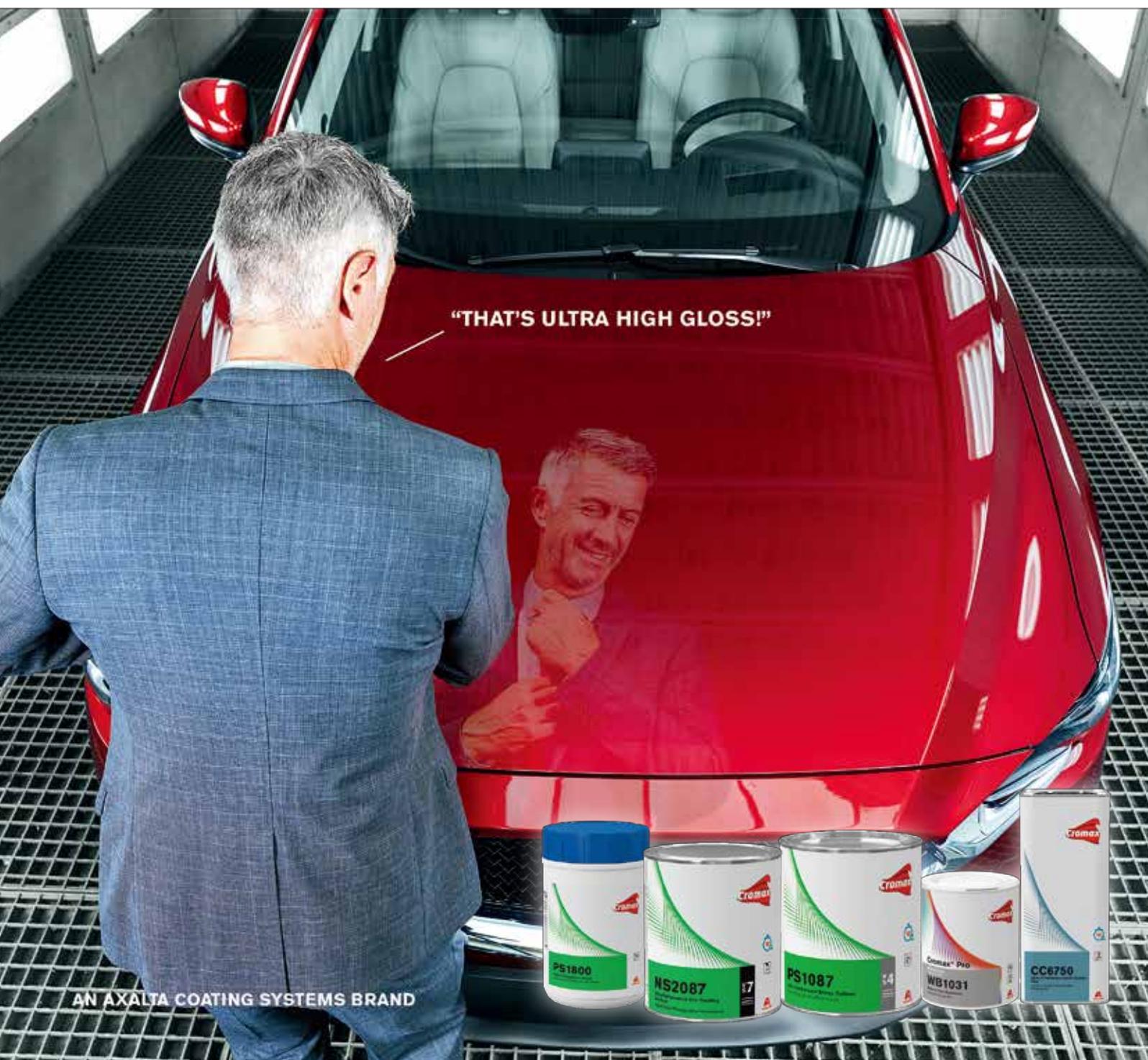




クロマックス® ウルトラパフォーマンスエナジーシステム



"THAT'S ULTRA HIGH GLOSS!"



AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

CC6750

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムクリヤー

01 1.5-2コートが可能で多様性に富む

02 最高の垂直保持性

03 優れたフロー性

フロー性の向上により作業時間とポリッシュ時間の削減が可能 オーバーミストの馴染みも良い

04 低温での速乾性が抜群

低温での乾燥が最適：40～45°CX10～15分または20°Cで30～55分で乾燥
60～65°CX5～10分が最速仕様

05 最高のしまり特性

塗装した車両は40～45°CX10～15分でブースから
取り出し可能 表面クールダウン後
非常に硬く組付けポリッシュが可能
圧倒的にサイクル時間の短縮が可能

06 カラークリヤー・軟化剤仕様が可能

カラークリヤー仕様に对应可能 プラスチック部品には
AZ9405添加で対応可能



アクティベーターの選択(スタンダード)

外気温度	<5°C	5-20°C	20-30°C	>30°C
乾燥条件				
自然乾燥	AR7701 45～55分	AR7702 30～45分	AR7703 35～45分	AR7704 40～50分
強制乾燥 10-15分 / 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7703	AR7704
オプション:強制乾燥 5-10分 / 60-65°C	AR7702	AR7703	-	-

高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。

PS1800 メタルトリートメントワイプ PS1081 / PS1084 / PS1087 ウルトラパフォーマンスエネルギーサフェーサー



ウルトラパフォーマンス テクノロジー

- 大気中の湿度によって硬化が促進
- ユニークな特許技術
- 自然乾燥で類を見ない速さ
- パフォーマンスと高い生産性の両立
- 特化則にも対応



ウルトラパフォーマンス エネルギーサフェーサー (PS108x)

- 画期的な新しい化学特性
- 新しいプロセスの提供
- コート間フラッシュ不要
- 自然乾燥によりエネルギー削減可

- 自然乾燥で20~40分
- IRもしくは強制乾燥でも最速
- スポットから広面積まで対応可
- 平滑な仕上りにより抜群な上塗光沢保持
- シンプルな主剤/硬化剤比率 (1:1容量比)
- バリュージェットコンセプトに対応



メタルプレトリートメント ワイプ (PS1800)

- むき出しの金属素地に使用
- 特殊な酸成分により拭くだけ



- 優れた密着性と防錆性
- 簡単：調合・ポットライフ・スプレーガン不要
- 一般的な酸プライマーより短いフラッシュ時間
- 経済的：ワイプ1枚で2m²に使用可能



極上のエネルギーパフォーマンス

- CC6750とさらに高効率
- コスト削減で最高の品質



NS2081/NS2084/NS2087

ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサー



ウルトラパフォーマンスエナジーシステムはマーケットに革命をもたらす。ボディショップに於いて塗装時間を短縮し明確なエネルギーコスト削減と最高の仕上がりを両立することが可能。

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムは同じ処理台数を劇的に少ないエネルギーコストで処理が可能

01 特許技術

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムの鍵となるのはアクサルタの特許技術。乾燥速度を速めるため湿気と温度を活用。

02 他を圧倒する補修効率

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムとクロマックスプロの組み合わせで最速36分で仕上がる。これは市場の他製品より50%早い計算。強制乾燥無しでも75分で仕上がり可能。

03 スプレーブースの占有時間を改善可能

スプレーブースのボトルネックを解消。ブースの占有時間を25%削減可能。その時間を他の作業に割り当て可能。

04 電着交換部品で最速効率

究極なNS2081-NS2084-NS2087ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーの乾燥時間に感動。フラッシュ5分でベースコートの塗装が可能。

05 速乾クリアーコート

CC6750ウルトラパフォーマンスエナジーシステムクリアーを使用することで40°CX10~15分でブースから取り出し可能。

製品特性

- 非常に感動的な乾燥性能。気候条件に応じて、自然乾燥5分でオーバーコートとゴミ・ブツの処理が可能。強制乾燥やIR乾燥は不要。
- 高品質な外観。トップコート後の優れた光沢保持を提供します。
- 1-2コートで優れた垂直安定性で塗装作業が容易。
- AR7202ノンサンディングサフェーサーアクティベーターとAZ9800エナジーサフェーサーアクセラレーターとのシンプルな1:1:0.2の混合比。
- ウルトラパフォーマンスエナジーシステムの一部で交換部品補修の最速の方法です。
- PS1800メタルプレトリートメントワイプの使用は金属露出部に必須です。
- バリューシェードコンセプト：ホワイト(VS1)、グレー(VS4)、ブラック(VS7)を利用可能。





ウルトラパフォーマンスエナジーシステム

- ✦ CC6750 ウルトラパフォーマンスエナジーシステムクリヤー
- ✦ クロマックス® プロ ベースコート
- ✦ PS1081-PS1084-PS1087 ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサー
- ✦ NS2081-NS2084-NS2087 ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサー
- ✦ PS1800 メタルプレトリートメントワイプ



■ その他製品

✦ AZ9700 ウルトラパフォーマンスプラスチックアディティブ

PS108X ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサーとNS208X ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーを外装プラスチック素材に塗装する際に使用する希釈剤（添加剤）で乗用車で最も一般的に使用されるプラスチック素材に直接塗装が可能になります。



✦ AZ9800 エナジーアクセラレーターシンナー

PS108X ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサーとNS208X ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーに使用するアクセラレーターシンナー。

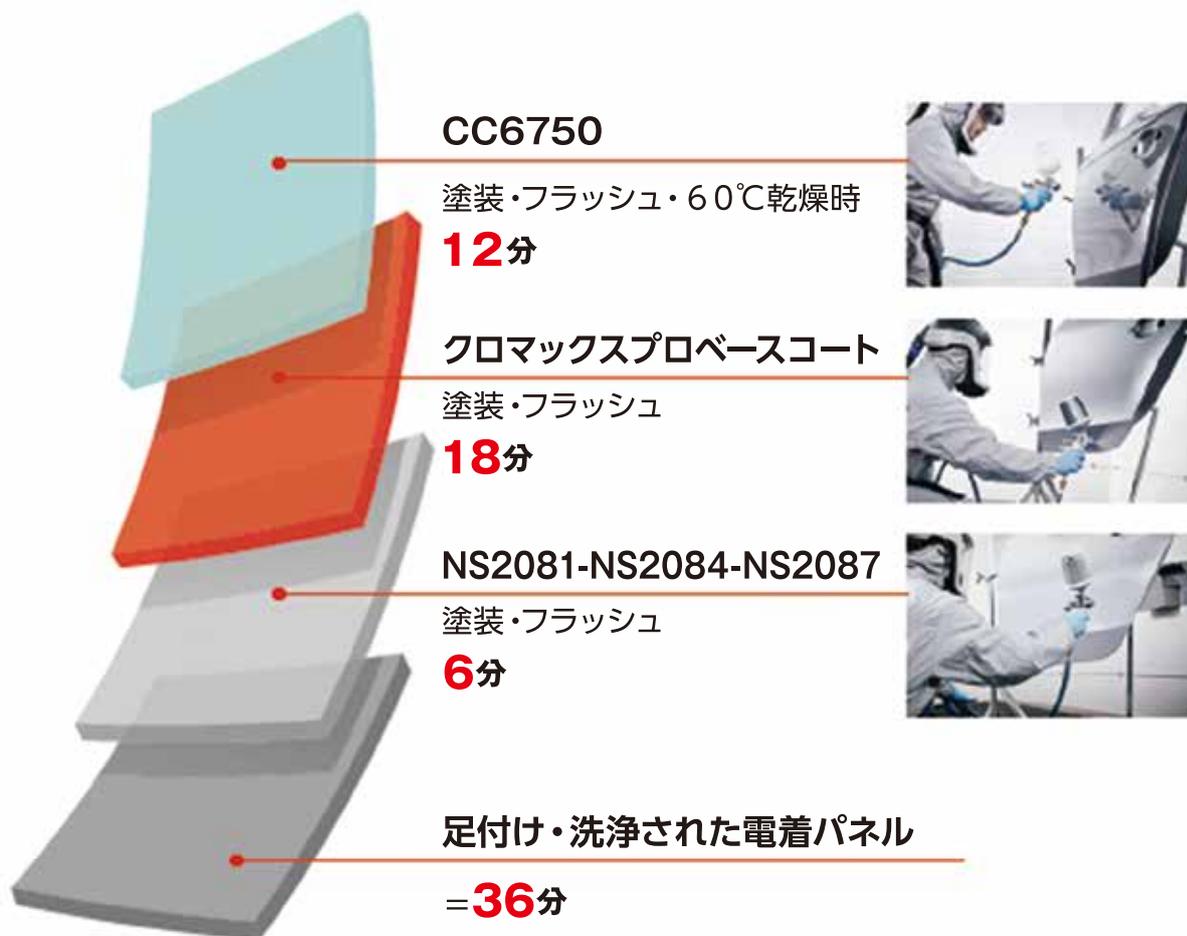


✦ AZ9405 エラスティックアディティブ

CC6750をプラスチック部品に塗装する場合に使用する軟質化剤。



1台あたり1時間の削減に成功



※作業時の天候と環境による

※実際の作業に当たってはHPにて最新のTDSをご確認下さい

**A PRAGMATIC
INNOVATION**

実用的なイノベーション



- アクサルタの新しい樹脂特許技術を採用
- 自然乾燥、短時間強制乾燥でも乾燥可能な速乾性
- PS1800/PS108x/NS208x/CC6750の製品すべてが特化測に対応



■ お問い合わせ
アクサルタ コーティング システムズ 合同会社
〒105-0001 東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー4F
E-Mail: info.jp@axalta.com <https://www.cromax.com/jp>

