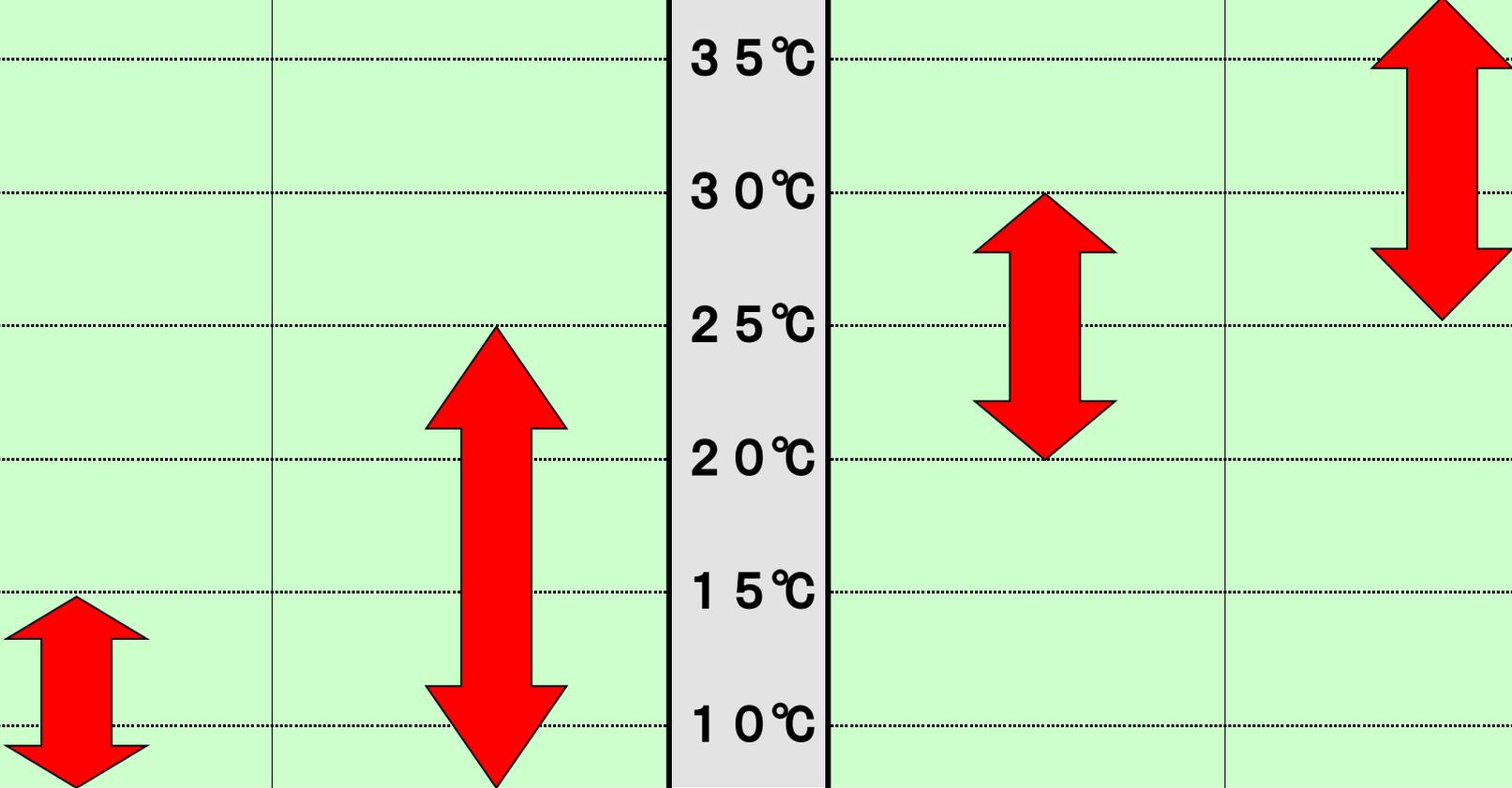


Centari 600/610/6000

シンナー選択表

シンナー				
JAB05N	JAB380	℃	JAB385	JXB387
		35℃		
		30℃		
		25℃		
		20℃		
		15℃		
		10℃		



シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

JAB05Nは超速乾型の為、低温・小面積での使用を推奨します。

高温時(33℃以上)JXB387ベースコートシンナーで乾燥が速すぎる場合はJXB390シンナーと混合して使用して下さい。

最大JXB387:JXB390=1:1で使用して下さい。(JXB390を単体で使わないで下さい。)

Centari 501

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			°C	シンナー			
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40°C				
			35°C				
			30°C				
			25°C				
			20°C				
			15°C				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

Centari 5035

アクティベーター/シンナー選択表

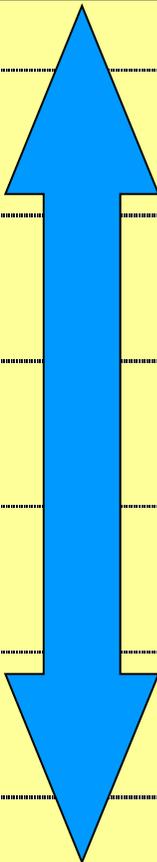
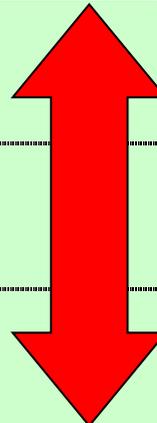
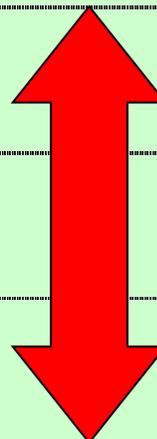
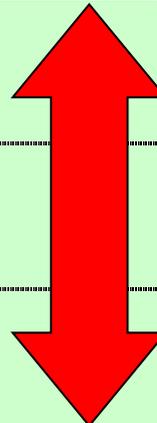
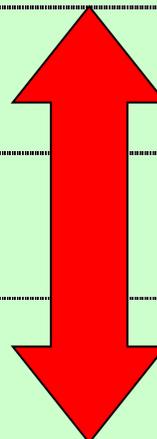
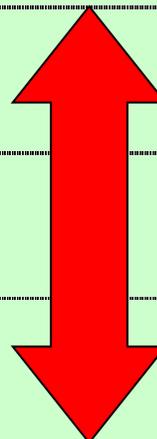
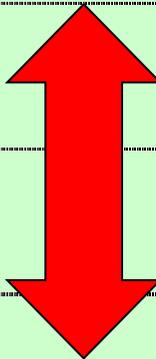
アクティベーター			°C	シンナー			
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40°C				
			35°C				
			30°C				
			25°C	シンナー希釈なし			
			20°C				
			15°C				

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

669SJ (スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター	℃	シンナー			
AK265		JCT5110	JCT5120	JCT5130	
	40℃				
	35℃				
	30℃				
	25℃				
	20℃				
	15℃				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

JCTシンナーはJAB/JXBシンナーに置き換え使用可能

679S (スポット～パネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				↕
			35℃			↕	
			30℃		↕	↕	
			25℃		↕		
			20℃	↕			
			15℃				

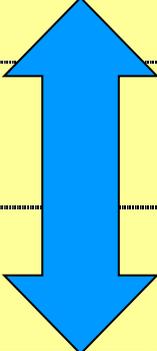
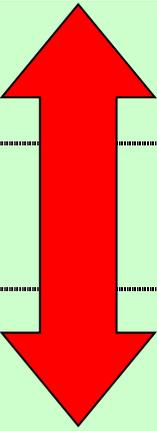
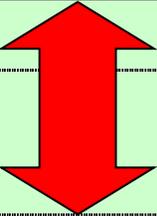
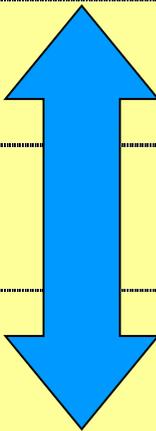
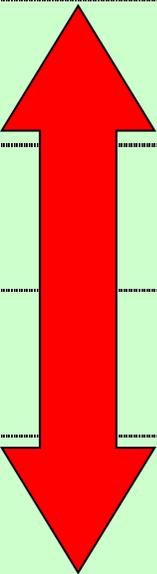
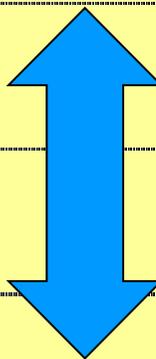
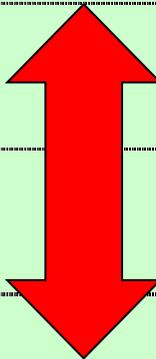
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

685S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

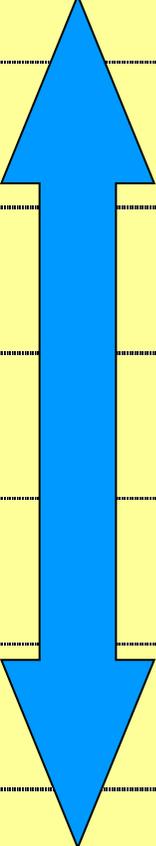
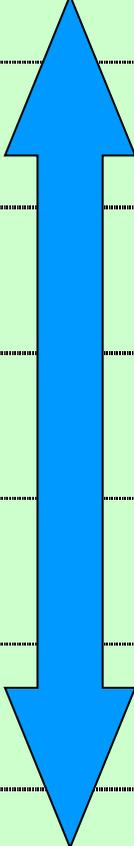
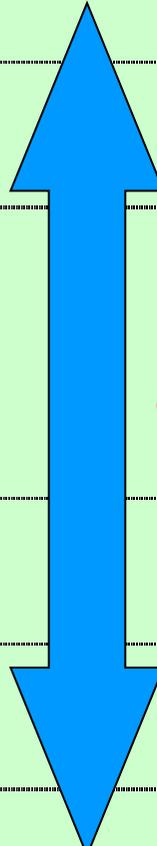
アクティベーター			℃	シンナー			
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃				
			20℃				
			15℃				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

CC5000 (スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー (希釈水) 選択表

アクティベーター	℃	シンナー (希釈水)	
AR5000		AZ5000	AZ5100
	40℃		 <p data-bbox="1809 746 2049 901">相対湿度 50%以上 の時に推奨</p>
	35℃		
	30℃		
	25℃		
	20℃		
	15℃		

680S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				↕
			35℃			↕	
			30℃		↕	↕	
			25℃		↕		
			20℃	↕			
			15℃				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

680S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				↕
			35℃			↕	
			30℃		↕	↕	
			25℃		↕		
			20℃	↕			
			15℃				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

696S (スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
256S	AK260	AK261					
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃	シンナー希釈なし			
			20℃				
			15℃				

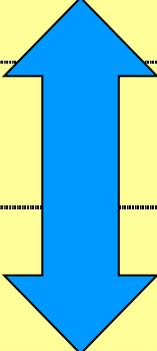
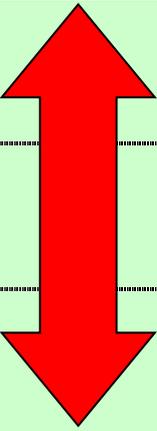
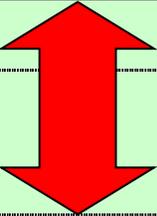
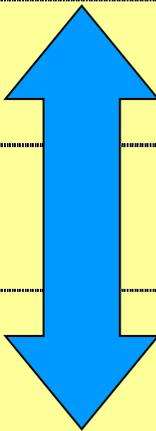
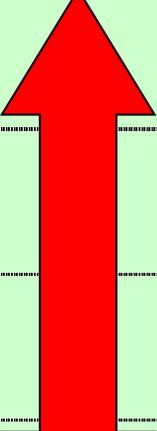
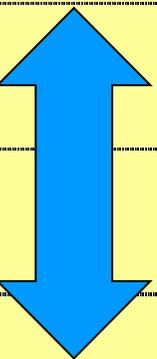
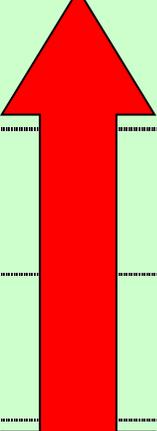
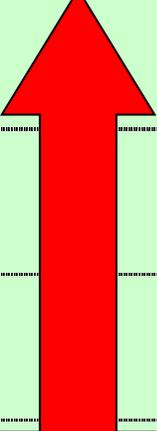
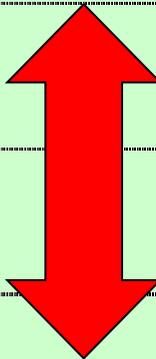
アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

盛夏時に必要な場合、JXB390シンナーで希釈して下さい。(5-10%)

G2-4700S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

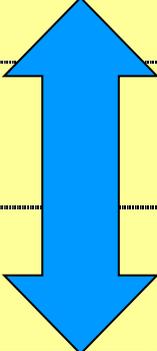
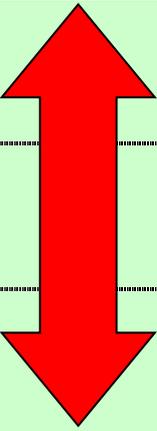
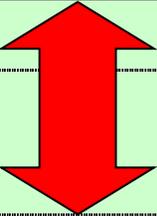
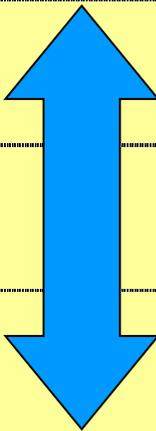
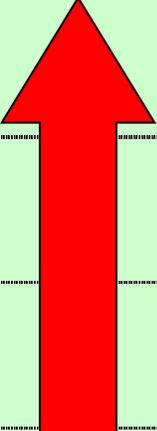
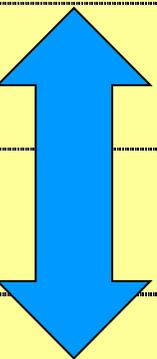
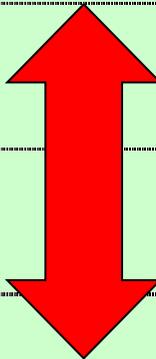
アクティベーター			℃	シンナー			
G2-4507S	G2-4508S	G2-4509S		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃				
			20℃				
			15℃				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

G2-4500S (スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
G2-4507S	G2-4508S	G2-4509S		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃				
			20℃				
			15℃				

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

3750S (スポット～パネル)

アクティベーター/アディティブ・シンナー選択表

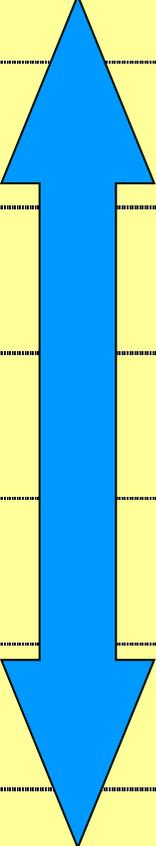
アクティベーター			℃	アディティブ・シンナー	
XK203	XK205	XK206		431R	JXB387
			40℃		
			35℃		
			30℃		
			25℃		
			20℃		
			15℃		

アディティブ・シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。
 431Rはスポット・パネル塗装時のみ使用して下さい。平面部はJXB387シンナーを使用して下さい
 広面積はXK205/XK206アクティベーターを使用して下さい。

盛夏時に必要な場合、JXB390シンナーを使用して下さい。

CC6300 (スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター	℃	シンナー			
XK205/XK206					
	40℃				
	35℃				
	30℃				
	25℃	シンナー希釈なし			
	20℃				
	15℃				

盛夏時に必要な場合、JXB390シンナーで希釈して下さい。(5-10%)

CC6750/自然乾燥

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター				°C	シンナー			
AR7701	AR7702	AR7703	AR7704					
				30°C				
				20°C				
				10°C		シンナー希釈なし		
				0°C				

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。
 高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。

CC6750/40-45°C強制乾燥

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター				°C	シンナー			
AR7701	AR7702	AR7703	AR7704					
				30°C				
				20°C				
				10°C				
				0°C				

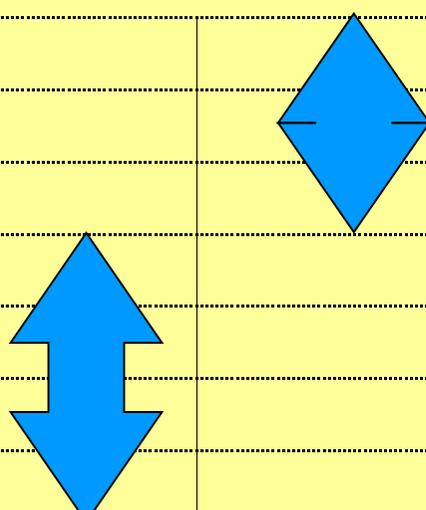
シンナー希釈なし

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。
 高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。

CC6750/60-65℃強制乾燥

アクティベーター/シンナー選択表

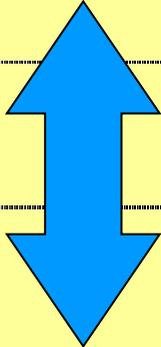
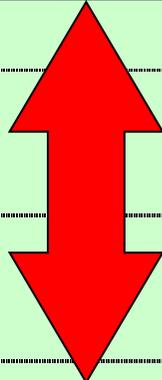
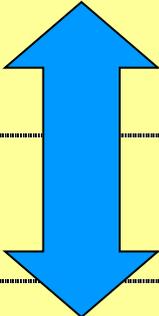
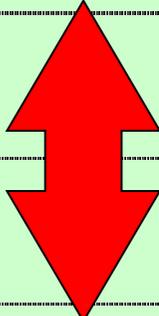
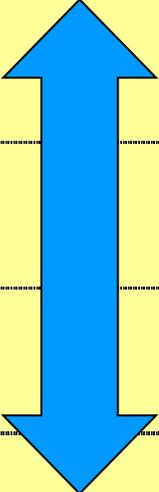
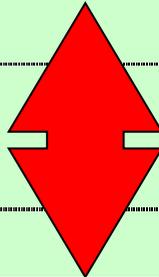
アクティベーター			℃	シンナー				
AR7701	AR7702	AR7703						
<p>60-65℃ 強制乾燥は推奨しません。</p> 			30℃					
			20℃					
			10℃		シンナー希釈なし			
			0℃					

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。
 高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。

G3-8800S (スポット~マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

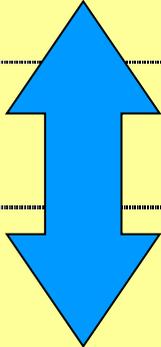
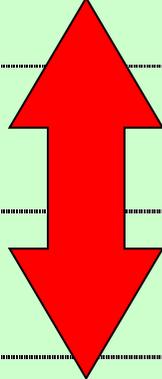
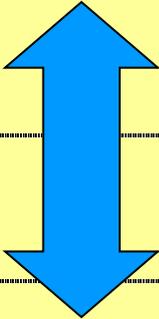
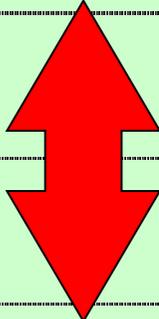
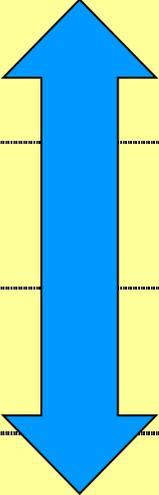
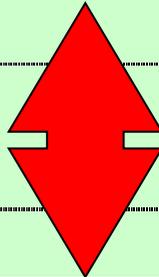
アクティベーター			℃	シンナー		
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387
			40℃			
			35℃			
			30℃			
			25℃			
			20℃			
			15℃			

アクティベーターリデューサー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターリデューサーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

G3-8800S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー		
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387
			40℃			
			35℃			
			30℃			
			25℃			
			20℃			
			15℃			

アクティベーターリデューサー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターリデューサーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。