

PS107x(XK硬化剤)-VS1 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	74	148	222	296	370	741
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	79	157	236	315	394	787
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	13	27	40	54	67	134

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	6.3	67	133	200	267	333	667
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(XK硬化剤)-VS2 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	63	126	189	252	315	630
PS1074		11	22	33	44	56	111
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	67	134	201	268	335	669
PS1074		12	24	35	47	59	118
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	13	27	40	54	67	134

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	6.3	57	113	170	227	283	567
PS1074		10	20	30	40	50	100
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(XK硬化剤)-VS3 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	44	89	133	178	222	444
PS1074		30	59	89	119	148	296
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	47	94	142	189	236	472
PS1074		31	63	94	126	157	315
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	13	27	40	54	67	134
		100	200	300	400	500	1000

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	6.3	40	80	120	160	200	400
PS1074		27	53	80	107	133	267
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(XK硬化剤)-VS4 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	74	148	222	296	370	741
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	79	157	236	315	394	787
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	13	27	40	54	67	134

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	6.3	67	133	200	267	333	667
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(XK硬化剤)-VS5 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	56	111	167	222	278	556
PS1077		19	37	56	74	93	185
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	59	118	177	236	295	591
PS1077		20	39	59	79	98	197
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシナー	2	13	27	40	54	67	134

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	6.3	50	100	150	200	250	500
PS1077		17	33	50	67	83	167
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(XK硬化剤)-VS6 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	33	67	100	133	167	333
PS1077		41	81	122	163	204	407
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	35	71	106	142	177	354
PS1077		43	87	130	173	217	433
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	13	27	40	54	67	134

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	6.3	30	60	90	120	150	300
PS1077		37	73	110	147	183	367
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(XK硬化剤)-VS7 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	7	74	148	222	296	370	741
XK203/XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	7	79	157	236	315	394	787
XK203/XK205/XK206	1	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	13	27	40	54	67	134

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	6.3	67	133	200	267	333	667
805R	0.7	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	19	37	56	74	93	185

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS1 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	76	152	227	303	379	758
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	2	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	79	157	236	315	394	787
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4.5	68	136	205	273	341	682
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS2 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	64	129	193	258	322	644
PS1074		11	23	34	45	57	114
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	67	134	201	268	335	669
PS1074		12	24	35	47	59	118
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4.5	58	116	174	232	290	580
PS1074		10	20	31	41	51	102
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS3 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	45	91	136	182	227	455
PS1074		30	61	91	121	152	303
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	47	94	142	189	236	472
PS1074		31	63	94	126	157	315
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4.5	41	82	123	164	205	409
PS1074		27	55	82	109	136	273
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	14	27	41	55	68	136

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS4 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	76	152	227	303	379	758
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	79	157	236	315	394	787
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4.5	68	136	205	273	341	682
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136
		100	200	300	400	500	1000

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS5 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	57	114	170	227	284	568
PS1077		19	38	57	76	95	189
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	59	118	177	236	295	591
PS1077		20	39	59	79	98	197
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4.5	51	102	153	205	256	511
PS1077		17	34	51	68	85	170
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS6 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	34	68	102	136	170	341
PS1077		42	83	125	167	208	417
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	35	71	106	142	177	354
PS1077		43	87	130	173	217	433
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4.5	31	61	92	123	153	307
PS1077		38	75	113	150	188	375
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	14	27	41	55	68	136

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

PS107x(256S_AK硬化剤)-VS7 重量配合表

鋼板	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	5	76	152	227	303	379	758
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	5	79	157	236	315	394	787
256S/AK260/AK261	1	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	10	20	31	41	51	102

セミフレキシブル	容量比	重量比					
		100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	4.5	68	136	205	273	341	682
805R	0.5	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	14	27	41	55	68	136

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」