

CC6600

クロマックス®プロ スター クリヤー



1 / 4



製品概要

クロマックスプロ スタークリヤーCC6600 は、クロマックスベースコート塗料に使用するように設計されています。卓越した耐久性と光沢保持性、塗布のしやすさ、乾燥速度を兼ね備え、ボディショップの生産性を向上させます。クロマックスプロ スタークリヤーCC6600 は 1.5 コート塗装が可能で、あらゆるタイプの補修に適しています。

クロマックスベースコート塗料への優れた外観

製品特性

- | | |
|----|-------------------------------------|
| 01 | 1.5 コート用に開発、従来の 2 コートも可能 |
| 02 | 優れた硬化性で効率的な乾燥性能 |
| 03 | AZ9100/AZ9101 の使用により、安定した仕上がり |
| 04 | 431R バリスピードウルトラとの併用により、生産性の向上に貢献 |
| 05 | 幅広い塗布領域を提供 |
| 06 | 優れた耐久性で、滑らかで堅牢性のある、ハイビルドな仕上げを実現します。 |
| 07 | クロマックスベースコート用クリヤーコート |
| 08 | 優れた耐擦り傷性 |
| 09 | 特化則対応 |

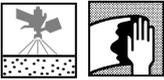
「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

[EN CC6600-46]17.09.2024-JP241024

このテクニカルデータシートはこれまでの全ての発行物に取って代わるものです。

CC6600

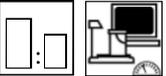
クロマックスプロ スタークリーヤー

製品の使用について							
	作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。						
	クロマックスプロベースコート、センタリベースコート：塗装前に表面は TDS に従いフラッシュオフし乾燥させる。 旧塗膜：塗装前に研磨・脱脂する。						
		スポット・パネル		標準		広面積	
		容量	重量	容量	重量	容量	重量
	CC6600	3	100	3	100	3	100
	XK203J	1	36				
	XK205J	-	-	1	36	-	-
	XK206J	-	-	-	-	1	36
	431R **/AZ9100/AZ9101	0.2	6	-	-	-	-
	AZ9100/AZ9101	-	-	0.2	6	0.2	6
	*XK203J は内板面・スポット補修専用。水平面は不可 ** 431R は 内板面・スポット補修専用。水平面は不可						
	ポットライフ (20°C) : 1 時間 30 分						
		口径	スプレー圧力				
	規制適合 (中圧)	1.3-1.4mm	1.8-2.2 バール		手元圧		
	HVLP	1.3-1.4mm	0.7 バール		噴霧圧 (ノズル)		
	0.5+1 (1 塗装工程) 1 コート目：薄く均一に塗装 2 コート目：ノーマル塗装 2 コート			コート間フラッシュオフ：0-2 分 最終フラッシュオフ：5-10 分 コート間、最終フラッシュオフ：5-10 分			
		XK203J/431R	XK203J	XK205J	XK206J		
	20°C	12-16 時間	12-16 時間	12-16 時間	12-16 時間		
	60-65°C	15 分	20 分	30 分	40 分		
	IR 短波乾燥機のガイドライン ハーフパワー：5 分 フルパワー：10-15 分						
VOC 規制	2004/42/II B (d) (420) 420: この製品 (製品カテゴリー：II B (d)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 420g/L です。希釈済みでこの製品の VOC 含有量は最大 420g/L です。						

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせる場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

CC6600

クロマックスプロ スタークリーヤー

製品構成	
CC6600	クロマックスプロ スタークリーヤー
XK203J	LE アクティベーター ファースト
XK205J	LE アクティベーター
XK206J	LE アクティベーター スロー
431R	バリスピードウルトラ
AZ9100	パフォーマンスエージェント
AZ9101	パフォーマンスエージェント スロー
製品の混合	
	混合比率は、クロマウェブの製品混合と TDS を利用できます。
	ISO4: 49-53 秒/20°C DIN4: 19-20 秒/20°C
	50-60µm/1.5 コート 50-70µm/2 コート
塗布面積 (理論値)	490-505m ² / 乾燥膜厚 1 ミクロン TDS のバージョンによっては異なるアクティベーターの種類、異なる混合比によって理論的な塗布面積が異なる場合があります。 注: 実際の材料消費は、物体の形状、表面の状態、塗布方法、スプレーガンの設定、エア圧力などいくつかの要因に依存します。
	CC6600 クロマックスプロ スタークリーヤーは 24 時間以内には中研ぎせずリコートが可能です。
	使用後は適切な溶剤型洗浄用シンナーで洗浄してください。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

CC6600

クロマックスプロ スタークリーヤー

4 / 4

注意事項

- ・ 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管してください。
- ・ 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。
- ・ 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。
- ・ 硬化剤は使用后直ちに蓋をしっかりと閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。
- ・ セミフレキシブルシステムに 805R 使用の場合、CC6600 に 10%加えることができます。(特化則非対応)
アクティベーターとシンナーの比率は同じままです。(重量配合表参照ください)
- ・ フェードアウトは AK350J を使用することができます。AK350 も使用可能です。(特化則非対応)
- ・ 431R 使用の場合、特化則非対応になります。
- ・ 従来の XK20x アクティベーターも使用可能ですが、その場合特化則非対応になります。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

[EN CC6600-46]17.09.2024-JP241024

このテクニカルデータシートはこれまでの全ての発行物に取って代わるものです。