

2022年11月現在



MAZDA 51K
補修塗装工程
クロマックス® センタリ600

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

MAZDA 51K

クロマックスC600 カラーフォーミュラ&混合比



カラーフォーミュラ 承認配合

グランドカラー (g)		ベースカラー (g)	
AM1	32.5	Z3053	4.5
AM7	1.80	AM731	0.7
AM90	0.45	AB150	1.5
AM62	0.03	AB160	93.3
AM70	0.18		
AB150	65.04		

グランドカラー混合比 *TDSに従い塗装

グランドカラー	BK220	JAB・JXBシンナー
100	10	80

ベースカラー混合比 *薄く均一に塗装

ベースカラー	JAB・JXBシンナー
100	700



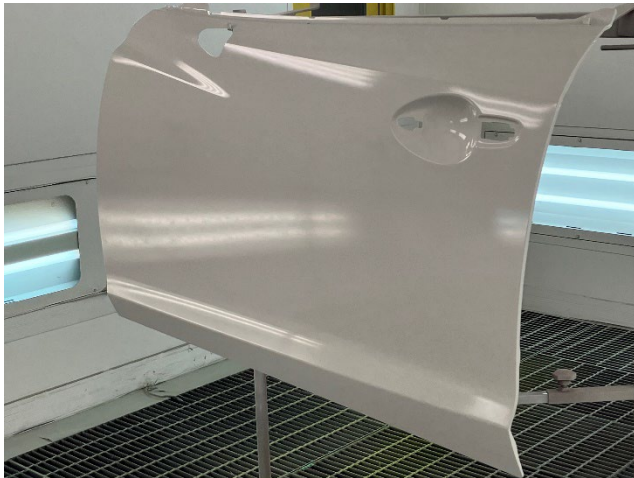
MAZDA 51K 補修塗装工程 ブロック塗装

MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



脱脂クリーニング:

パネル全体をサンディングもしくはスカuffing後に
全体をクロマックスクリーニング剤でクリーニング。



サフェーサー塗装:

クロマックス2Kサフェーサーを
パネル全体に塗装。

* 金属露出部はプライマー処理



フラッシュタイム:

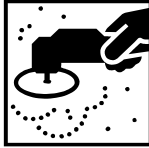
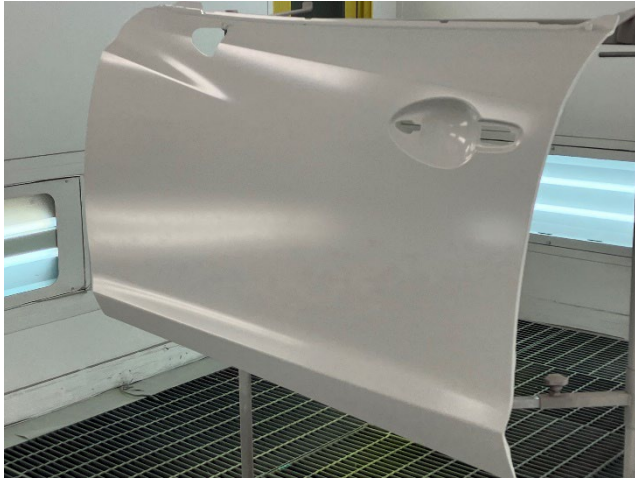
コート間 5-10分

強制乾燥前 5-10分

* 使用するクロマックス2KサフェーサーのTDSに従ってください。

* ノンサンディングサフェーサーは推奨しません。

MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



空研ぎ研磨: P600-P800



脱脂クリーニング:
パネル全体をサンディング後に全体を
クロマックスクリーニング剤でクリーニング。



【グランドカラー塗装工程】

グランドカラー塗装:
センタリ600ベースコート / 3コート
JAB・JXBシンナーで80%希釈。
*グランドカラーはBK220を10%混合。

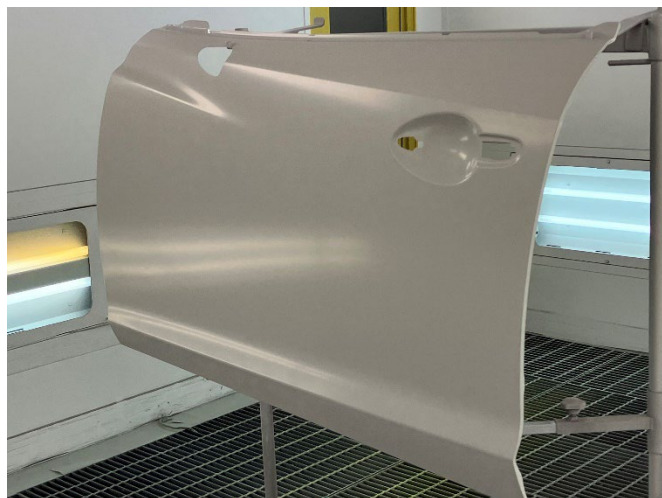


艶が消えるまでフラッシュオフ。

【注意】

グランドカラーを平滑に塗装する。

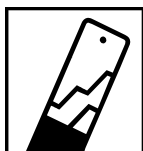
MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



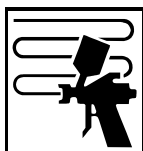
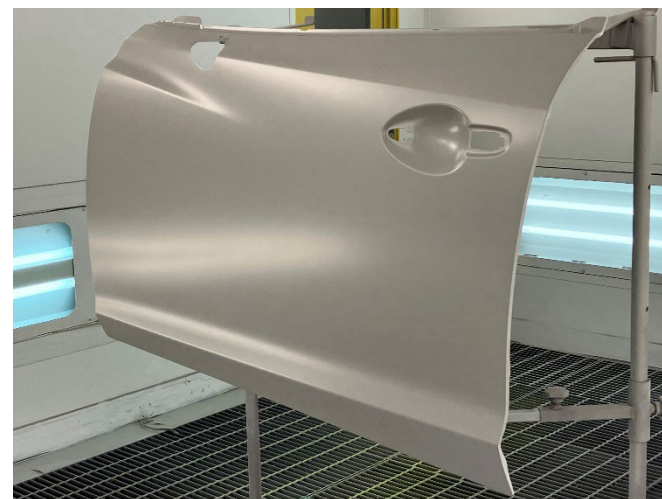
【ベースカラー塗装工程】



ベースカラー塗装：
センター600ベースコート
をウェットにしすぎないこと。



ベースカラー希釈：
JAB・JXBシンナー/700%
*高希釈率のためコート毎に塗料を攪拌する。



塗装回数：3～5コート

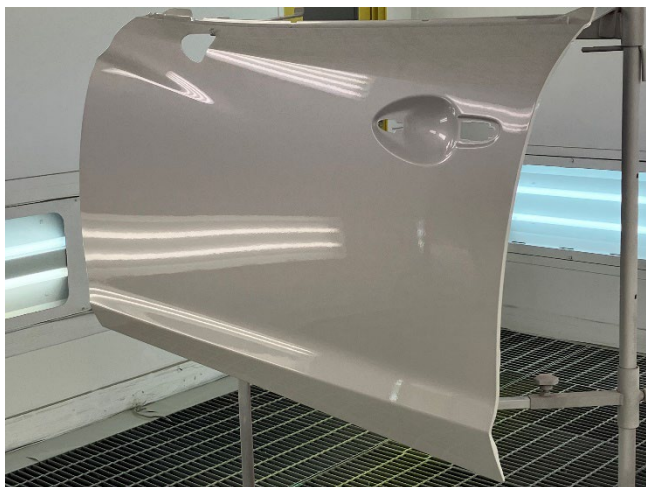


フラッシュオフ：
*コート毎に十分乾燥させる。

【注意】

ガン距離を15～20cmくらいに保ち、ウェットにしすぎないように均一に塗装する。

MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



クリアー塗装：
クロマックス2Kクリアー

使用するクロマックス2KクリアーのTDSに
従いクリアー塗装。

ポイント:

- ・ベースカラーにゴミ/ブツが付着した場合はグランドカラーから塗装しなおす。
- ・ベースカラーのムラを防ぐために均一に塗装する。
- ・ベースカラーの霧化をよくするために、スプレーガンの口径は小さいものを推奨。(口径1.3以下)



MAZDA 51K 補修塗装工程 ボカシ塗装

MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



補修箇所:

クロマックス2Kサフェーサー塗装後、乾燥。

サンディングを行いクリーニング。

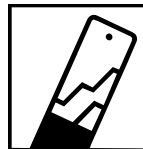
*金属露出部はプライマー塗装



ボカシ箇所:

足付け研磨後、クリーニング。

【グランドカラー塗装工程】



ミッドコート塗装:

AB160 : JAB・JXBシンナー = 100 : 80で配合

センター600グランドカラー塗装:

JAB・JXBシンナーで80%希釈。

*グランドカラーとミッドコートはBK220を10%混合。



ボカシエリアにミッドコートを1コートし、

ミッドコートが乾かないうちにグランドカラーを1コート

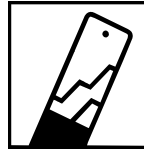
塗装。続いて2→3コート行い最後にミッドコートで全体を平滑にする。

*フラッシュオフは十分にとること。

MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



【ベースカラー塗装工程】

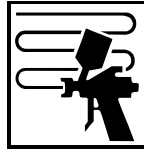


ミッドコート塗装:

AB160 : JAB・JXBシンナー = 100 : 80で配合

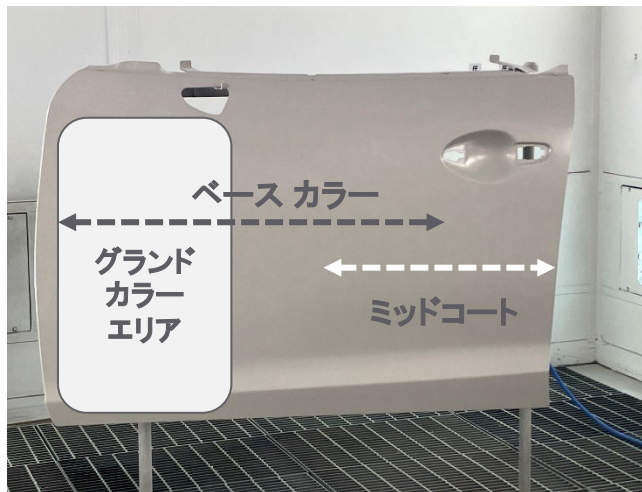
センター600ベースカラー塗装:

JAB・JXBシンナー/700%希釈



塗装回数:3~5コート

MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



ベースカラー塗装(3~5コート):

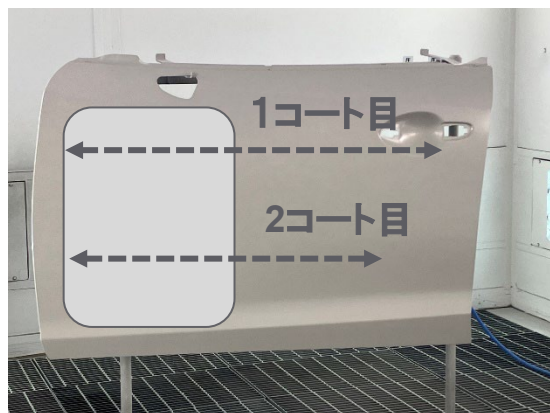
ボカシエリアにミッドコートを塗装後、ベースカラーをグランドカラー塗装部分より広めに塗装し始め、コート毎にフラッシュオフ。外側から内側に向かって この工程を3~5回繰り返す。

*コート毎に十分フラッシュオフを行う。

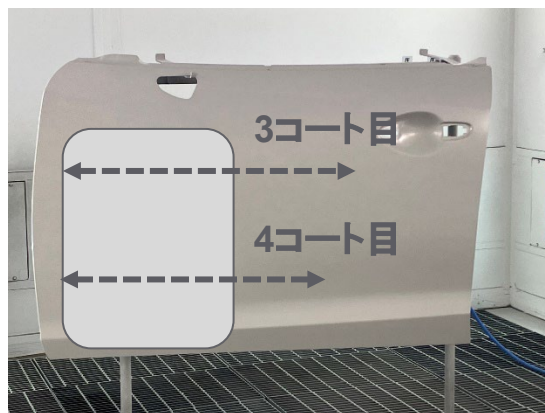
*ミッドコートは省略可能。

【各コートの詳細】

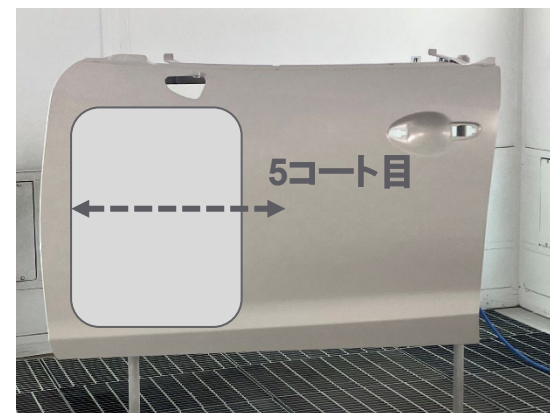
① 1コート・2コート目



② 3コート・4コート目



③ 5コート目



MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



クリアー塗装：
クロマックス2Kクリアー

使用するクロマックス2KクリアーのTDSに
従いクリアー塗装。

ポイント：

- ・グランドカラーは綺麗にグラデーションをかける。
- ・グランドカラーのボカシ際はミッドコートで均一に重ね合わせて塗装する。
- ・ベースカラーはアウトインで広めに塗装し始める。

SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

