

2022年12月現在



# MAZDA 51K 補修塗装工程 クロマックスプロ

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

# MAZDA 51K

## クロマックスプロ カラーフォーミュラ&混合比



### カラーフォーミュラ 承認配合

グランドカラー (g)		ベースカラー (g)	
WB01	30.2	WB1738	17.9
WB07	1.6	WB1015	5.7
WB90	1.0	WB2010	76.4
WB65	0.3		
WB26	0.1		
WB2010	66.8		

### グランドカラー混合比 \*TDSに従い塗装

グランドカラー	WB2075	WB2040/2045
100	5	20

### ベースカラー混合比 \*薄く均一に塗装

ベースカラー	WB2060
100	600-900



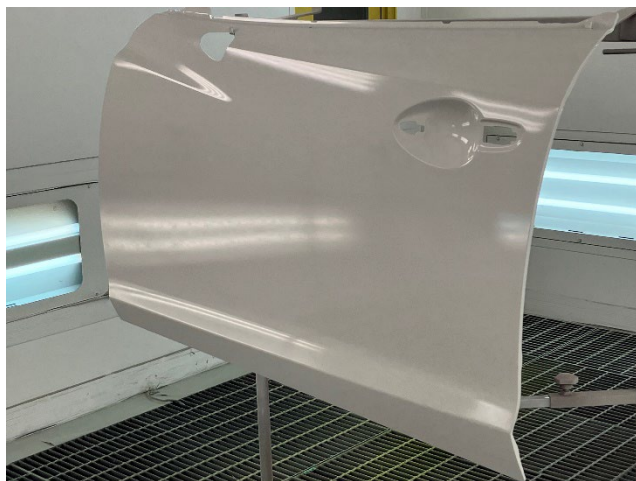
# MAZDA 51K 補修塗装工程 ブロック塗装

# MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



## 脱脂クリーニング:

パネル全体をサンディングもしくはスカuffィング後に  
全体をクロマックスクリーニング剤でクリーニング。



## サフェーサー塗装:

クロマックス2Kサフェーサーを  
パネル全体に塗装。

\* 金属露出部はプライマー処理。



## フラッシュタイム:

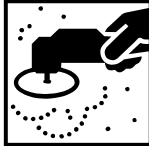
コート間 5-10分

強制乾燥前 5-10分

\* 使用するクロマックス2KサフェーサーのTDSに従ってください。

\* ノンサンディングサフェーサーは推奨しません。

# MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



空研ぎ研磨: P600-P800



脱脂クリーニング:  
パネル全体をサンディング後に全体を  
クロマックスクリーニング剤でクリーニング。



【グランドカラー塗装工程】

グランドカラー塗装:  
クロマックスベースコート / 1+1.5コート  
WB2075を5%混合しWB2040/2045を20%希釈  
して塗装。

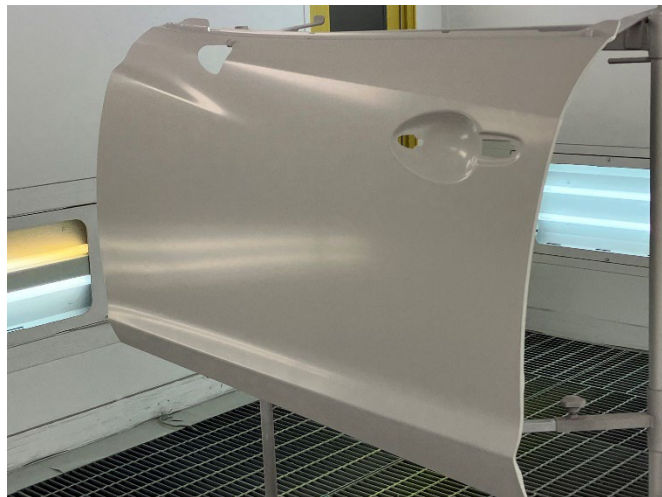


艶が消えるまでフラッシュオフ。

【注意】

グランドカラーを平滑に塗装する。

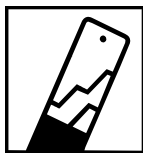
# MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



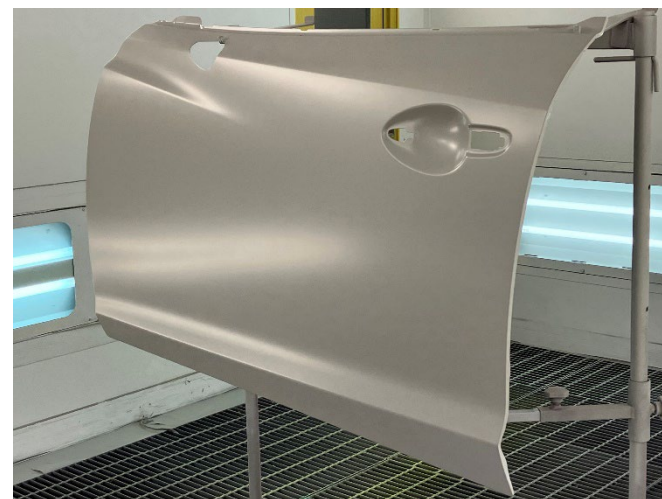
## 【ベースカラー塗装工程】



ベースカラー塗装：  
クロマックスプロベースコート  
をウェットにしすぎないこと。



ベースカラー希釈：  
WB2060/600～900%  
\*高希釈率のためコート毎に塗料を攪拌する。



塗装回数：4～6コート

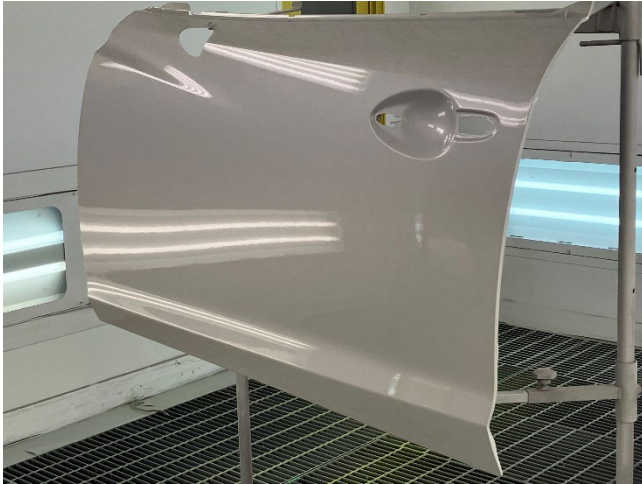


フラッシュオフ：  
\*コート毎に十分乾燥させる。

## 【注意】

ガン距離を15～20cmくらいに保ち、ウェットにしすぎないように均一に塗装する。

# MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



クリアー塗装:

クロマックス2Kクリアー

使用するクロマックス2KクリアーのTDSに  
従いクリアー塗装。

## ポイント:

- ・ベースカラーにゴミ/ブツが付着した場合はグランドカラーから塗装しなおす。
- ・ベースカラーのムラを防ぐために均一に塗装する。
- ・ベースカラーの霧化をよくするために、スプレーガンは小径のものを推奨。(口径1.3以下)



# MAZDA 51K 補修塗装工程 ボカシ塗装



# MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



**補修箇所:**

クロマックス2Kサフェーサー塗装後、乾燥  
サンディングを行いクリーニング。  
\*金属露出部はプライマー塗装。



**ボカシ箇所:**

足付け研磨後、クリーニング。



**【グランドカラー塗装工程】**



**WB2091/2093ブレンダー塗装:**  
WB2040/2045で0~30%希釈。

**グランドカラー塗装:**

WB2040/2045で20%希釈。

\*グランドカラーとブレンダーはWB2075を5%混合



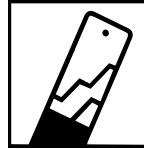
ボカシエリアにブレンダーを1コートし、  
ブレンダーが乾かないうちにグランドカラーを1.5コ  
ートで塗装しフラッシュオフする。  
40℃温風/60℃乾燥

\*高湿時は補修部を先に1コートし、ブロー後にブレンダーから  
塗装する。

# MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



## 【ベースカラー塗装工程】

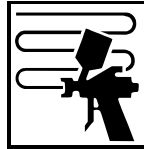


WB2091/2093ブレンダー塗装:

WB2060/400%希釈

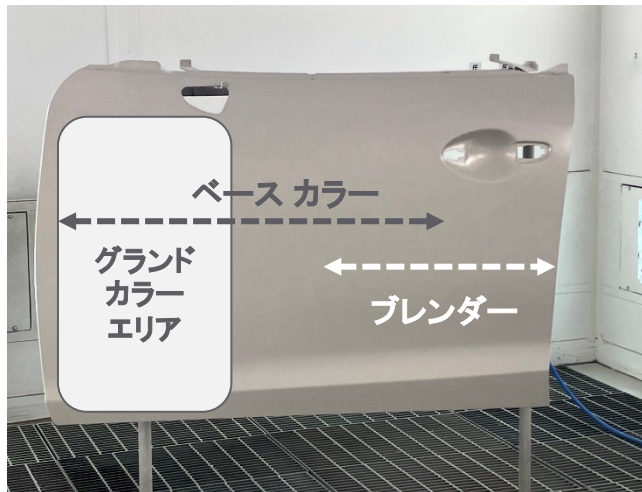
ベースカラー塗装:

WB2060/600~900%希釈



塗装回数:5~6コート

# MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



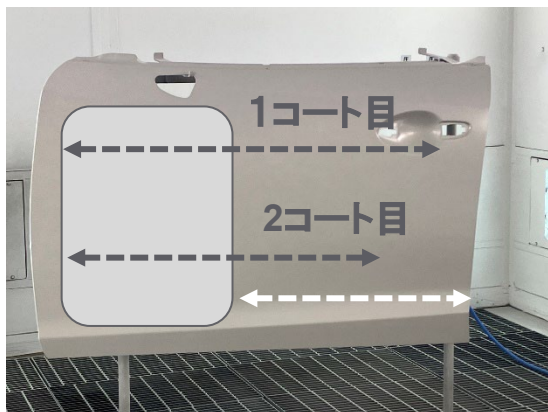
ベースカラー塗装(5~6コート):

ボカシエリアにブレンダーを薄く塗装後、ベースカラーをグランドカラー塗装部分より広めに塗装し始め、コート毎にブロー乾燥。外側から内側に向かってこの工程を5~6回繰り返す。

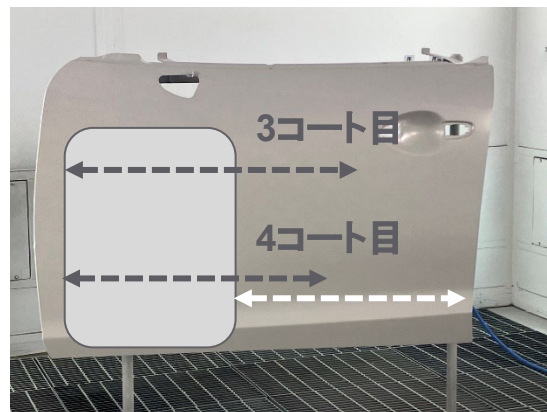
- \*コート毎に十分フラッシュオフを行う。
- \*ブレンダーとベースカラーはウェットにしすぎない。
- \*ブレンダーは省略可能。

## 【各コートの詳細】

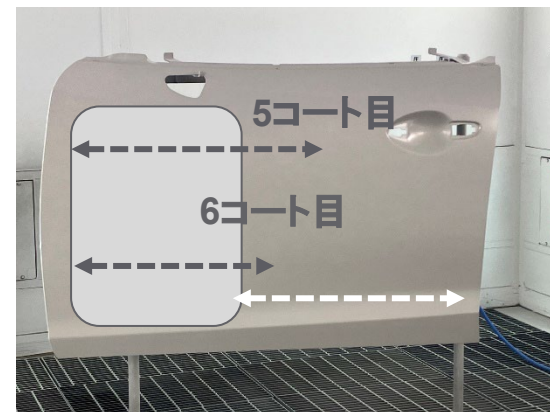
### ① 1コート・2コート目



### ② 3コート・4コート目



### ③ 5コート・6コート目



# MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



クリアー塗装：  
クロマックス2Kクリアー

使用するクロマックス2KクリアーのTDSに  
従いクリアー塗装。

## ポイント：

- ・グラウンドカラーは綺麗にグラデーションをかける。
- ・ベースカラーはアウトインで広めに塗装し始める。
- ・グラウンドカラーとベースカラーの塗装時に、スプレーガンの向きに注意する。

# SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

