

2022年12月現在



MAZDA 51F 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

MAZDA 51F

クロマックスC6000 カラーフォーミュラ&混合比



カラーフォーミュラ 承認配合

グランドカラー (g)		カラークリヤー (g)	
AM98	0.9	2K Clear	94.5
4530S	1.3	11007S	5.2
XB47606	19.2	AM69	0.3
11007S	27.0		
AM69	7.3		
XB155	44.3		

グランドカラー混合比 *薄く均一に塗装

グランドカラー	JAB・JXBシンナー
100	80



MAZDA 51F 補修塗装工程 ブロック塗装

MAZDA 51F リペアプロセス ブロック塗装



脱脂クリーニング:

パネル全体をサンディングもしくはスカuffing後に
全体をクロマックスクリーニング剤でクリーニング。



サフェーサー塗装:

クロマックス2Kサフェーサーを
パネル全体に塗装。

* 金属露出部はプライマー処理



フラッシュタイム:

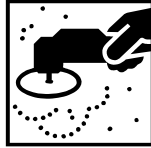
コート間 5-10分

強制乾燥前 5-10分

* 使用するクロマックス2KサフェーサーのTDSに従ってください。

* ノンサンディングサフェーサーは推奨しません。

MAZDA 51F リペアプロセス ブロック塗装



空研ぎ研磨：P600—P800



脱脂クリーニング：
パネル全体をサンディング後に全体を
クロマックスクリーニング剤でクリーニング。



【グランドカラー塗装工程】



グランドカラー塗装：
センタリ6000ベースコート／3コート
JAB・JXBシンナーで80%希釈。
*最後にエア圧を1.0bar以下にしてドロップレット
コートを1～2コート塗装することを推奨。



艶が消えるまでフラッシュオフ。

MAZDA 51F リペアプロセス ブロック塗装

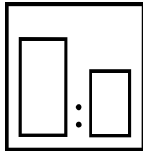


【カラークリヤー塗装工程】

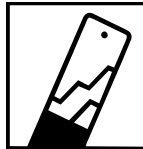


カラークリヤー塗装:

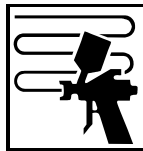
クリヤーコートアディティブ混合済みカラークリヤー
通常よりもガン距離を離して均一に塗装。



ハードナーを使用するクリヤーのTDSに従い混合。



シンナーを使用するクリヤーのTDSに従い混合。



塗装回数:2コート



フラッシュオフ:

クリヤーのTDSに従いフラッシュオフ



カラークリヤー乾燥:

クリヤーコートのTDSに従い乾燥

MAZDA 51F リペアプロセス ブロック塗装



クリアー塗装：
クロマックス2Kクリアー

カラークリアーコート乾燥後、中研ぎ研磨し
クリアーを塗装し乾燥

クリアーウェットオンウェット塗装(オプション):

カラークリアーを十分にフラッシュオフさせた後、クリアーをミディアムウェットコートでパネル全体に塗装（通常よりも膜厚が厚くなる為、フラッシュオフ、乾燥時間ともに長めに取る事）

【注意】

カラークリアーで使用したクリアーと同じクリアーを使用。

ポイント:

- ・グランドカラーはウェットにしすぎない。
- ・グランドカラーのムラを抑制するために、ドロップレットコートを推奨する。



MAZDA 51F 補修塗装工程 ボカシ塗装

MAZDA 51F リペアプロセス ボカシ塗装



補修箇所:

クロマックス2Kサフェーサー塗装後、乾燥。

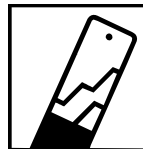
サンディングを行いクリーニング。

*金属露出部はプライマー塗装



ボカシ箇所:

足付け研磨後、クリーニング。



ミッドコート塗装:

XB165 : JAB・JXBシンナー = 100 : 80で配合



タッククロスで清掃した後、ボカシエリアにミッドコートを1コート均一に塗装。

*フラッシュオフは十分にとること。

MAZDA 51F リペアプロセス ボカシ塗装



【グラウンドカラー塗装工程】



グラウンドカラー塗装:

JAB/JXBシンナー希釈／80%

コート間及びクリヤーコート前:艶が消える迄

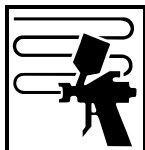
タッククロス使用:20分



ボカシ塗装:

薄く各コートを広げながらボカシ塗装。

十分にフラッシュオフ。



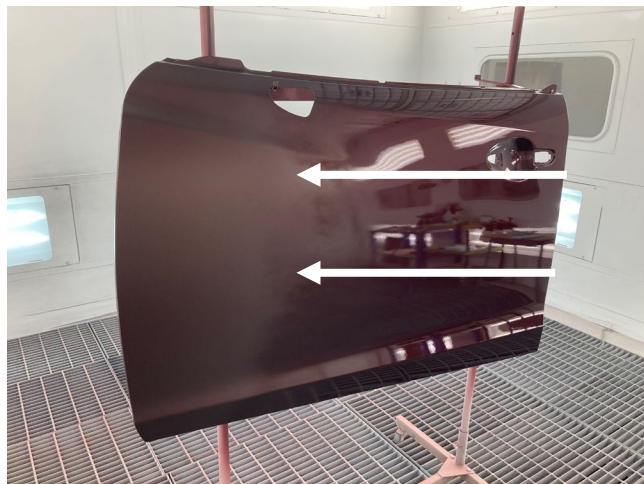
塗装回数:2~3コート



*最後にエア圧を1.0bar以下にしてドロップコートを最終ボカシエリアを超えて、広げながら1~2コート塗装することを推奨。

MAZDA 51F リペアプロセス

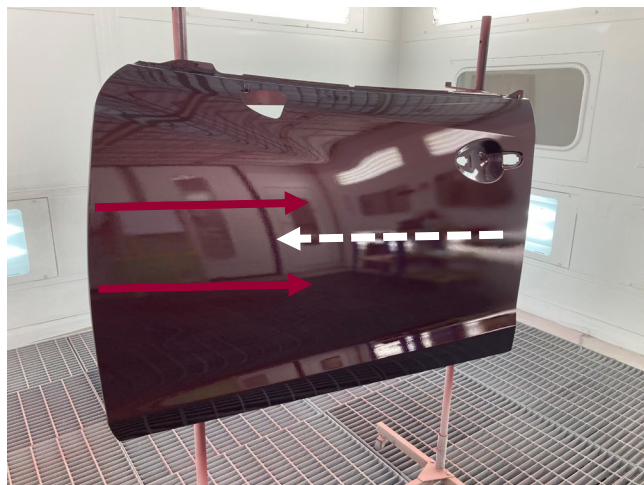
ボカシ塗装



【カラークリヤー塗装工程】

クリヤー塗装(1コート目):
クロマックス2Kクリヤー

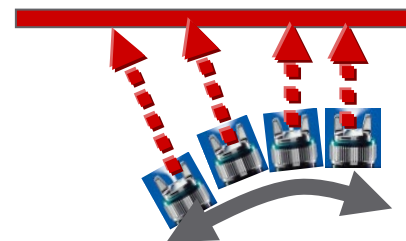
調合済みクリヤーに対して、通常の2~3倍量のJAB/JXBシンナーを添加したクリヤーで、ボカシパネルの未塗装箇所外側よりカラークリヤーボカシ箇所まで均一に1コート塗装。



カラークリヤー塗装(1コート目):

調合したカラークリヤーをカラーベース塗装部分より広めに塗装。

*トリガーは常に握った状態で弧を描くようにボカシ塗装。



フラッシュオフ:
使用したクリヤーのTDSに従いフラッシュオフ。

MAZDA 51F リペアプロセス

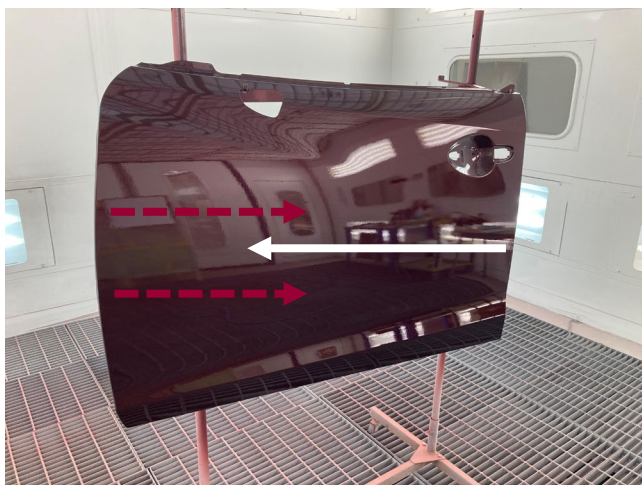
ボカシ塗装



カラークリヤー塗装(2コート目):
クロマックス2Kクリヤー

カラークリヤーコート1コート目塗装部分より内側に2コート目のカラークリヤーを塗装。

*トリガーは常に握った状態で弧を描くようにボカシ塗装。



クリヤー塗装(2コート目):
クロマックス2Kクリヤー

カラークリヤー塗装直後に、ボカシパネル外側よりカラークリヤーボカシ箇所まで、1コート目に使用したクリヤーを塗装。

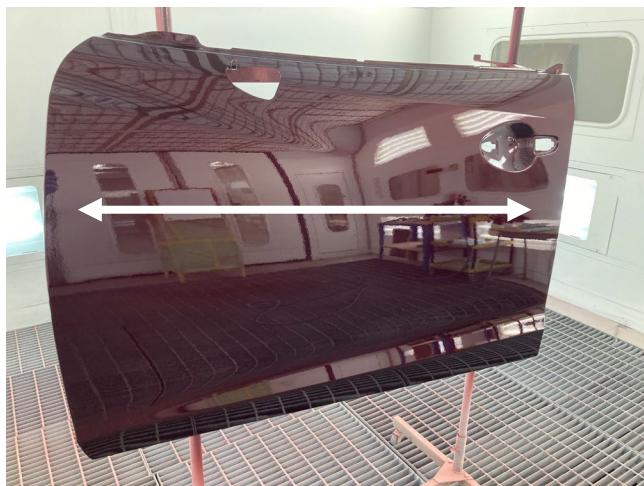


フラッシュオフ:
使用したクリヤーのTDSに従いフラッシュオフ。



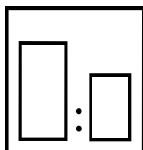
乾燥:
クリヤーのTDSに従い乾燥。

MAZDA 51F リペアプロセス ボカシ塗装

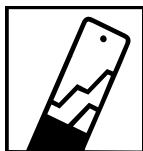


クリアー塗装：
クロマックス2Kクリアー

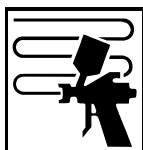
クリアー塗装2コート目を乾燥後、P1000で中研ぎ研磨を行い、クリアーをパネル全体に塗装。



ハードナーを使用するクリアーのTDSに従い混合。



シンナーを使用するクリアーのTDSに従い混合。



塗装回数:1コート



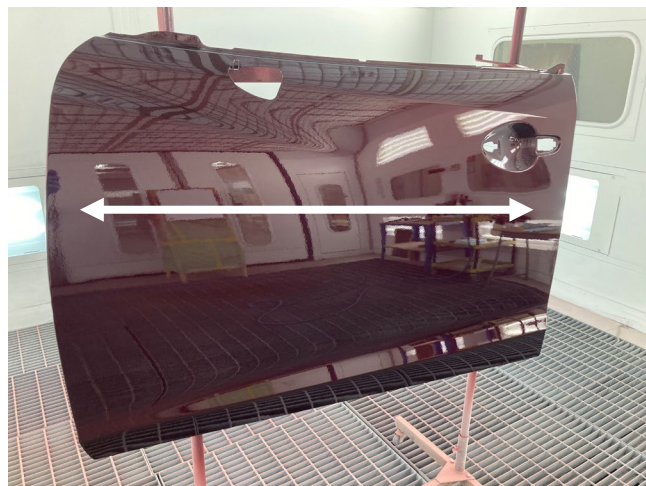
フラッシュオフ：
使用したクリアーのTDSに従いフラッシュオフ。



乾燥：
クリアーのTDSに従い乾燥。

MAZDA 51F リペアプロセス

ボカシ塗装(クリヤー塗装:オプション)



クリヤー塗装:
クロマックス2Kクリヤー

ウェットオンウェット塗装(オプション):
クリヤー塗装2コート目を塗装後、十分にフラッシュ
オフさせた後、クリヤーをミディアムウェットコートで
パネル全体に塗装。

【注意】カラークリヤーで使用したクリヤーと同じクリ
ヤーを使用。



塗装回数:1コート



フラッシュオフ・乾燥:



【注意】オプションのクリヤー塗装を行った場合、通
常よりも膜厚が厚くなる為、フラッシュオフ・乾燥時
間共に長く取る事。

SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

