



TOYOTA 1L5

補修塗装工程

クロマックス®プロベースコート



1L5 第1ベース混合比

1L5第1ベース	WB2075	WB2040/WB2045
100	5%	10%

ブレンダー混合比

WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2045
100	5%	0-30%



1L5 第2ベース混合比

1L5 第2ベース	WB2060
100	300

ブレンダー混合比

WB2091/WB2093	WB2060
100	300



1L5第2ベース塗装時のスプレーガン設定目安

スプレーガン	センターカップワイドパターン (例:IWATA KIWAMI4-WB)
口径	1.2-1.3
吐出量	通常設定より絞る (例:1.5回転開け)
距離	20-30cm
エア一圧	1.5-2.0バール
オーバーラップ	80%

TOYOTA 1L5 WB2060仕様 補修工程-ブロック塗装



WB2075混合済み1L5第1ベースをクロマックスプロベースコートTDSに従い隠ぺいするまで塗装し乾燥させる。

表面をスムーズで均一に仕上げる。



35-40°Cでブース設置型ブローシステム使用*	8-12分
60-65°C 強制乾燥	10-15分

TOYOTA 1L5 WB2060仕様 補修工程-ブロック塗装



1L5第2ベースを薄く均一に塗装。**ウェットに塗装しない！**



1. ダブルコート塗装*
2. 艶が消える迄フラッシュオフ。スプレーミストをタックロスで除去

調色で確認した回数塗装する。

*ダブルコート:薄く均一に1コート塗装後、フラッシュオフなしで更に1コート塗装



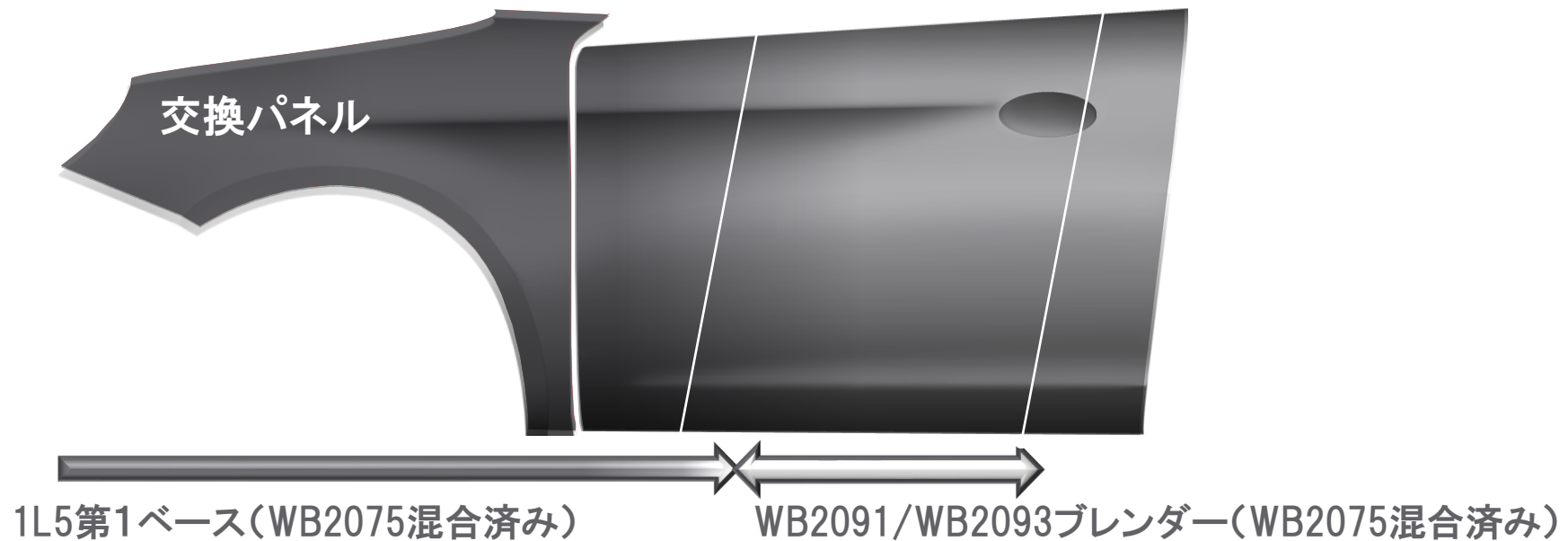
クリアーコート塗装



TOYOTA 1L5 WB2060仕様 補修工程-ボカシ塗装



- WB2091/WB2093ブレンダーをボカシを行う隣接パネルに塗装。パネルエッジ迄塗装しない。
- 交換パネルから塗装し表面が濡れているブレンダーのエッジまで塗装し隣接パネルへ広げていく。**表面をスムーズで均一に仕上げる。**



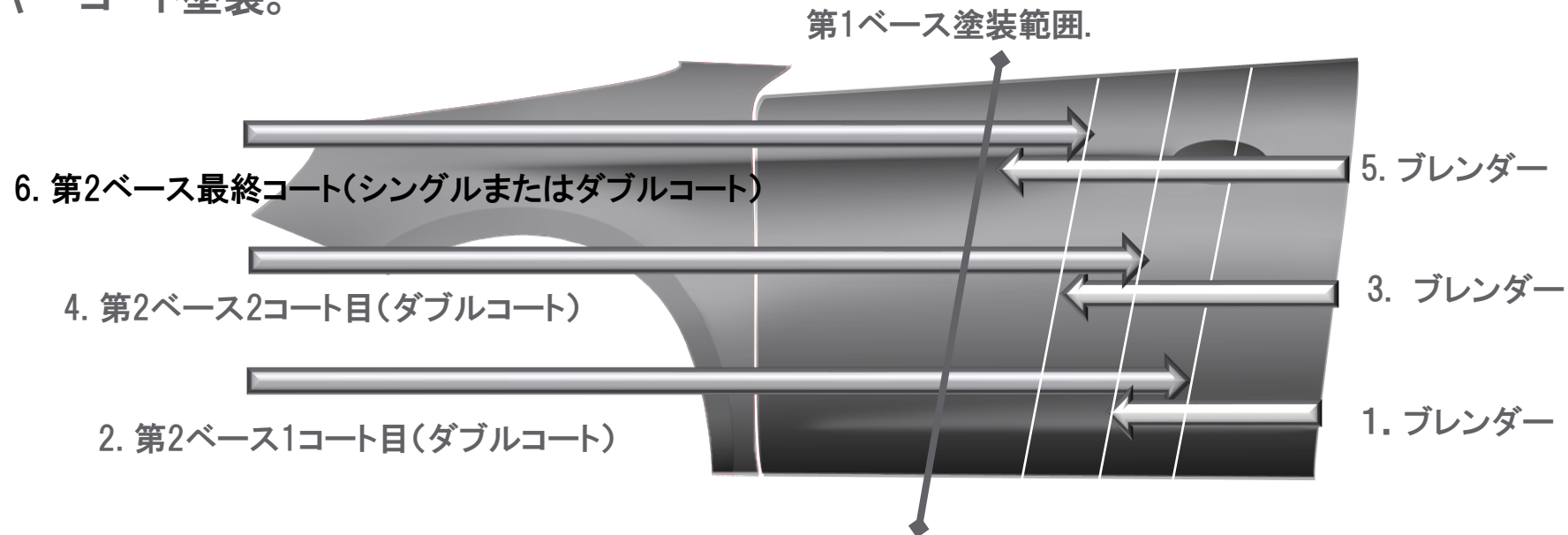
TOYOTA 1L5 WB2060仕様 補修工程-ボカシ塗装



1. ブレンダーを薄く均一に塗装。(フラッシュオフしない)
2. 第2ベースを第1ベースを超えてボカシ最終範囲までダブルコートで塗装し艶が消える迄フラッシュオフ。
3. ブレンダーを薄く均一に塗装。(フラッシュオフしない)
4. 第2ベースを1コート目より内側にダブルコートでボカシ塗装し艶が消える迄フラッシュオフ。
5. ブレンダーを薄く均一に塗装。(フラッシュオフしない)
6. 第2ベースを2コート目より内側にシングルまたはダブルコート(比色時に確認した回数)でボカシ塗装。艶が消える迄フラッシュオフ。

***各第2ベースフラッシュオフ後にタッククロスでスプレーミストを除去。**

7. クリヤーコート塗装。





1L5第1ベース

- スムースで均一な表面にする。 表面をバサつかせない。

1L5第2ベース

- 必ずWB2060で希釈する。
- ウェットに塗装しない。
- 薄く均一に塗装する。
- コート間は必ずフラッシュオフする。
- 塗装前に必ずタッククロスでスプレーミストを除去。
- ボカシ塗装時はブレンダーを必ず薄く均一に塗布する。

SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

